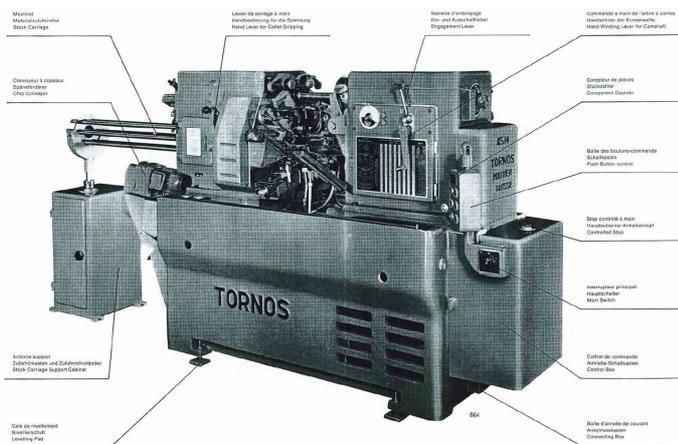


Les tours multibroches ***TORNOS AS / SAS***

50 ans d'évolution pour toujours plus de productivité



Le 27 novembre 1961, TORNOS livre le premier tour multibroche AS-14 qu'il a conçu pour la production de grands volumes de petites pièces de précision.

Dès les premières machines livrées, le tour TORNOS AS-14 s'impose comme étant une machine de référence dans le créneau du tour multibroche de petite capacité. Sa précision et sa haute productivité font référence dans les milieux du décolletage de grandes séries peu après son lancement.

En 1984, la première évolution de cette machine est produite par TORNOS sous le nom de SAS-16. Plus rapide et plus productive, cette machine accentue encore sa compétitivité dans le secteur du tour multibroche de petite capacité.

En 1988, la deuxième évolution de cette machine est commercialisée sous le nom de SAS-16 DC. L'adoption d'un automate programmable lui confère une plus grande souplesse tout en préservant sa rapidité d'exécution et sa précision devenu légendaire.

En 1994, une nouvelle évolution de ce tour multibroche à cames est disponible sous le nom de TORNOS SAS-16.6. Munie d'une commande numérique pour la gestion de tout l'ensemble des commandes, cette machine est aussi munie d'un verrouillage du barillet par une denture frontale qui lui confère plus de rigidité et une plus grande précision d'usinage.

Aujourd'hui plus de 3'000 machines de ces 4 types confondus sont en service dans le monde entier. Même les machines des années 60 sont très souvent révisées et modifiées pour leur permettre de produire avec toujours la même productivité.

Apprendre à connaître cette ligne de machine est souvent difficile pour les personnes qui n'ont jamais été amenées à travailler avec les tours multibroches. Pourtant, ces machines sont très simple d'utilisation, mais demande une grande rigueur pour garantir une utilisation optimale.

Avec plus de 40 années d'expérience alliée à la passion pour cette ligne de machines, **CTDI Consulting SA** vous propose ses services pour la formation et le support technique lié à ces machines. Nos principales prestations pour ce type de machines sont les suivantes :

- Initiation, formation de base ou formation spécialisée
- Calcul de production, définition des techniques d'usinage et des outillages
- Mise en service et mise en train selon plan de fabrication défini
- Fourniture de tout le matériel pour la mise en train des machines
- Fournitures d'outillages et de pièces de rechange de haute qualité
- ETC...

CTDI Consulting SA peut répondre à tout type de demande en relation avec les tours multibroches TORNOS AS et SAS en toute indépendance et en toute discrétion.