

CH-3961 ZINAL

Page 1

Client : A- 214
Pièce : Axe
N° : 24602
Indice: 001
Date : 22/08/2011 JBe

Machine : **Tornos SAS-16.6**
Matière : Laiton 58 A
Masse volumique : 8.50 kg/dm3
Diamètre de barre : 10.50 mm
Temps de production: 5.00 sec.

Quantité de pièces à produire : 3'000'000 pièces

Ve 01/2011 JBe

JSP

Matière

Rebut: 2%

Longueur des barres: 3 mètres
Longueur de la chute: 50 mm
Longueur de la pièce: 12.00 mm
Largeur de la coupe: 2.00 mm

Quantité de matière nécessaire : 32217.3 kilos 43'554.00 mètres

Production

Rentabilité : 87%

Temps de m. en train: 40 heures
Temps de chargemt.: 50 sec.
Temps d'affûtage : 5 %
Temps de réglage : 2 %

Temps pour l'exécution de la série : 4'803 heures

Machine

Nbre. d'équipe/jour : 2
Nbre. d'heures/jour: 24 h.
Nbre. de jours/an : 220 jours
Nbre. mach./homme: 4 mach.
Nbre. h./hom./jour: 8.00 h/j.
Prix main d'oeuvre : 60.00 Fr./h.
Prix de la machine : 400 Kfr.
Intérêt sur capital : 6 %
Amortissement : 10 ans

Taux horaire machine : 19.85 Fr./h.

Coût de production

Prix de la matière : 8.00 Fr./kg.
Prix outils de coupe : 1.00 Fr./h.
Quantité de déchets : 50 %
Prix électricité/huile: 1.50 Fr./h.
Prix des déchets : 4.20 Fr./kg.
Prix de l'outillage : 2400 Fr.

Coût de la matière : 257'738 -67'656

Coût de production : 302'229 Fr.

Prix de vente

Frais de contrôle : 0.20 Fr./‰
Frais administratifs : 15 %
Frais d'expédition : 1.00 Fr./‰
Bénéfice : 5 %

Prix de vente pour la série de 3'000'000 pièces: 327'778 Fr.

Prix par 1'000 pièces: 109.26 Fr.