

Méthodes d'estimation rapide de production sur tours monobroches et multibroches

Objectifs

Permettre à chaque participant d'évaluer la production de pièces de décolletage grâce à la connaissance des machines et la maîtrise de méthodes rapides de calcul.

Personnel concerné

Tous ceux qui ont à évaluer une production sur tour automatique. Les participants doivent avoir **une bonne connaissance** du fonctionnement des machines.

Programme :

Généralités :

- présentation des 3 types de machines (monobroche à cames, à CN et multibroche)
- étude de l'ensemble des techniques d'usinage
- étude de la cinématique de chaque type de tours
- étude succincte des accessoires du tour
- élaboration des fiches techniques propres à chaque type de machine
- connaissance des matières premières
- choix des vitesses de coupes et d'avances en fonction des matières premières
- opérations productives et improductives
- calcul des courses de travail

A partir de plans de pièces à usiner et en fonction d'un parc machines défini :

- choix du type de tour (en fonction de la quantité, de la qualité et de la complexité des pièces)
- choix du sens d'usinage de la pièce et des opérations de reprise

Calcul des temps productifs et improductifs spécifiques à chaque machine

Calcul de la production horaire pratique en fonction de diverses conditions possibles

Mise en application par un grand nombre d'exemples et traitement de certains cas par des moyens informatiques

Documentation : Une documentation complète est remise à chaque participant
Durée de la formation : 3 jours (3 x 8 heures) ou 6 demi-jours (6 x 4 heures)
Participants : 5 à 8 personnes
Formateur : Jean Beeler et diverses autres intervenants
Date : Sur demande
Prix : Sur demande
Plus d'informations ? : ctdi@ctdi.ch
ou **CTDI Consulting SA**, Case postale 611, CH-3961 Zinal
Tél. 079 659 08 18