

Calcul des temps d'usinage et réalisation de plans d'opérations sur tours multibroches

Objectifs

Compléter la formation du décolleteur en facilitant la compréhension du montage des tours. Connaissance des divers appareils, porte-outils et accessoires nécessaires à l'usinage sur tour multibroche. Etablissement de plans d'opérations et calcul de la production.

Personnel concerné

Agent de méthodes, chef d'atelier, décolleteur.

Programme

- Etude de la chaîne cinématique des différents tours automatiques multibroches
- Caractéristiques techniques de base des divers tours
- Etude des différents appareils principaux pouvant être montés sur le tour
- Etude des différents appareils spécifiques à chaque tour (fonçage, tournage, rasage, calibrage, moletage, perçage, filetage, polygonage, fraisage, décreusage, etc.)
- Choix des conditions de coupe (vitesse de coupe, avances, outils coupants)
- Etude de la limitation des principaux appareils utilisés sur tours multibroches
- Rapports de transmission
- Etablissement du plan d'opérations :
 - suite des opérations
 - courses de travail
 - temps improductifs
 - calcul de la production
- Estimation rapide d'une production.
- Utilisation des périphériques. (embarreurs, convoyeurs à copeaux, appareils de préérilage, évacuateurs de fumée, refroidisseurs d'huile, etc.)
- Réalisation de plusieurs cas concrets de calculation de diverses pièces
- Préparation détaillée d'une mise en train complète

Documentation	: Une documentation complète est remise à chaque participant
Durée de la formation	: 3 jours (3 x 8 heures) ou 6 demi-jours (6 x 4 heures)
Participants	: 5 à 8 personnes
Formateur	: Jean Beeler,
Date	: Sur demande
Prix	: Sur demande
Plus d'informations ?	: ctdi@ctdi.ch ou CTDI Consulting SA , Case postale 611, CH-3961 Zinal Tél. 079 659 08 18