

Le tour multibroche **TORNOS SAS-16.6**



SAS 16.6

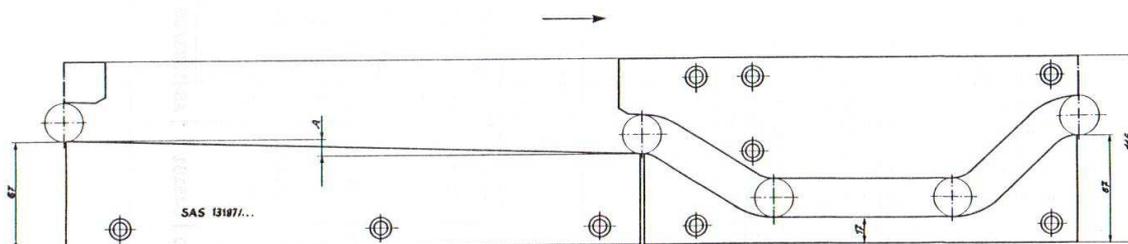
Catalogue des cames

Par Jean BEELER
CTDI Consulting SA
Case postale 611
CH-3961 ZINAL
www.ctdi.ch

A) Les cames standards

1) La came de glissière centrale standard pour travail avec et sans accélération

SAS 13197 Came sur 205°



107

Travail avec accélération sur 205 °

Positions de travail : 1 - 2 - 3 - 4 - 5

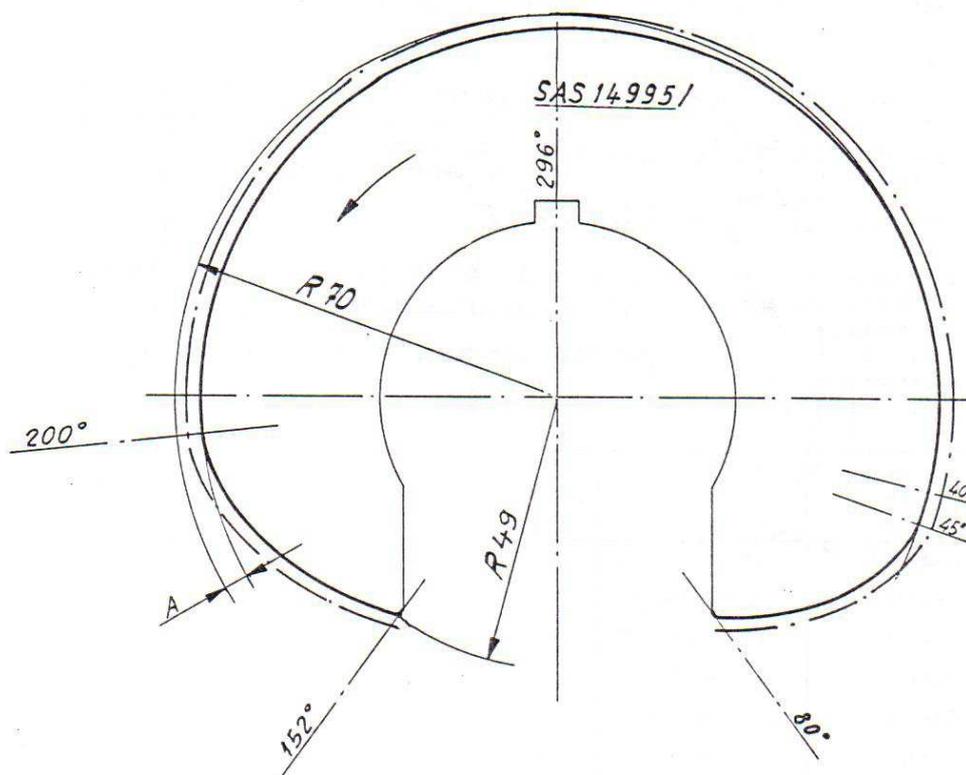
Vitesse maximum : 40 p/min

Pentes disponibles :

1.5	2	2.5	3	3.5	4
4.5	5	5.5	6	7	8
9	10	12	14	15	16
18	20	22	24	26	28
30					

**2) La came de coulisse transversale standard
 pour travail avec et sans accélération**

SAS 14995 Came de fonçage standard sur 205°



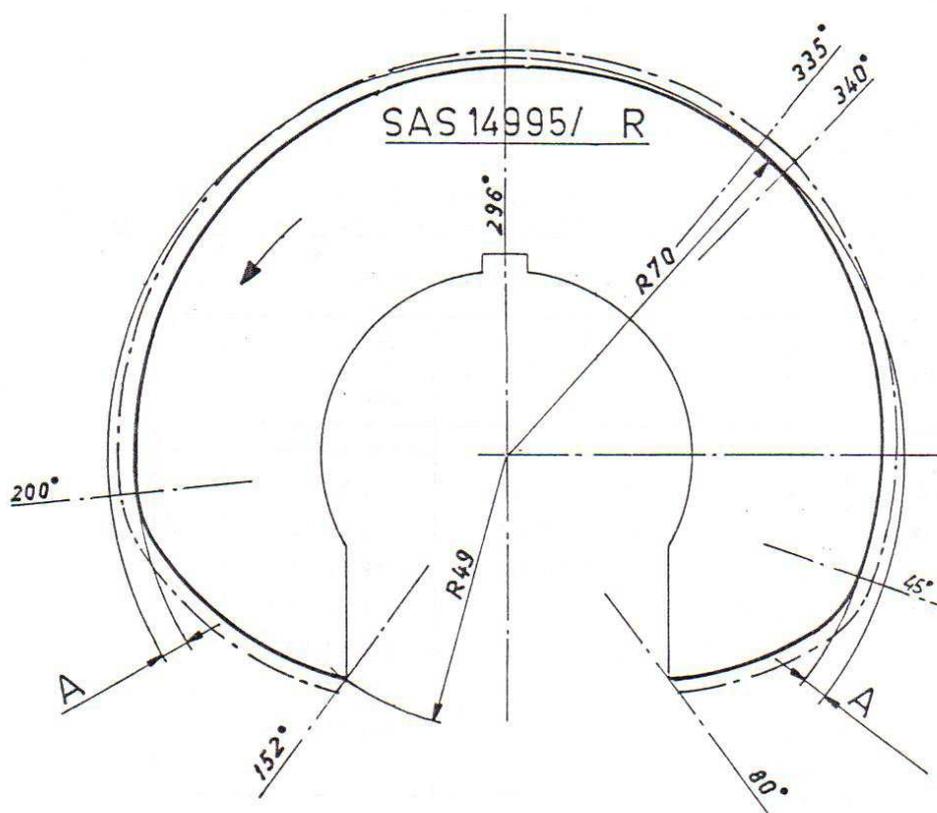
Travail sur 205 °

Positions de travail : 1 - 2 - 3 - 4 - 5

Pentes disponibles :	0	0.5	1.0	1.5	1.75	2.0
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
	5.5	6.0	6.5	7	7.5	8

SAS 14995 R Came de coulisse avec retour lent sur 205°

Utilisée pour le calibrage, le rasage ou le dressage

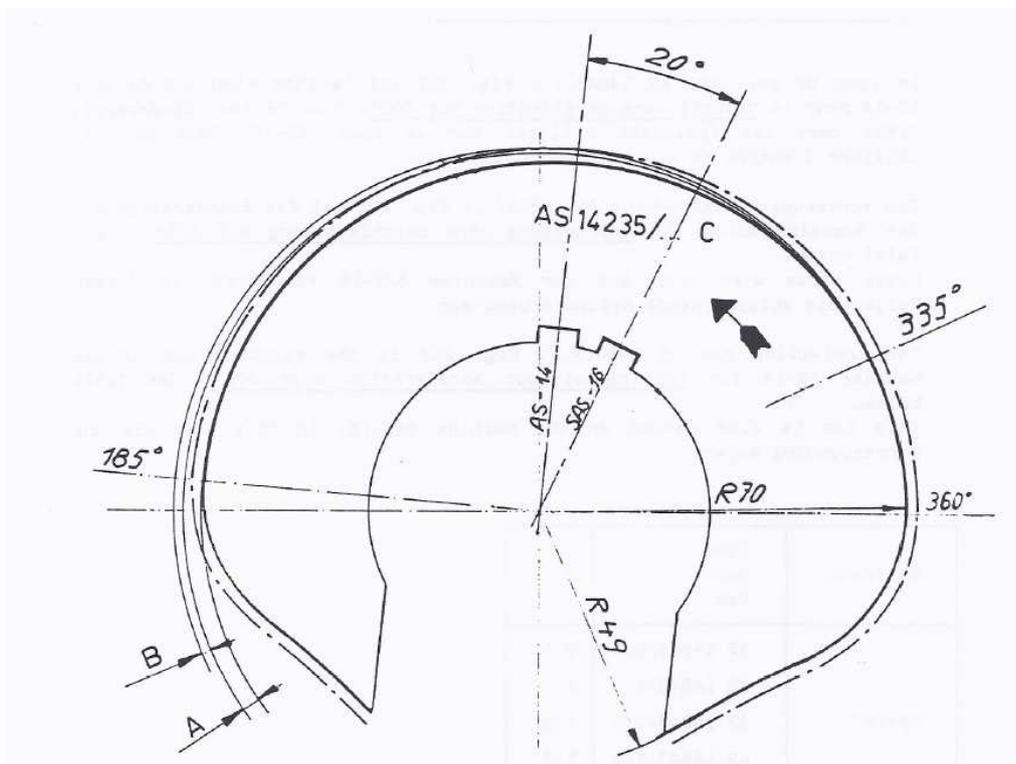


Travail sur 135 ° avec retour sur 70°

Positions de travail : 1 - 2 - 3 - 4 - 5

Pentes disponibles : 1R 1.5R 1.75R 2R 2.5R 3R
 3.5R 4R 5R 6R

AS 14235 C Came de coupe sur 150°



Travail sur 150 ° avec fin de coupe 25°

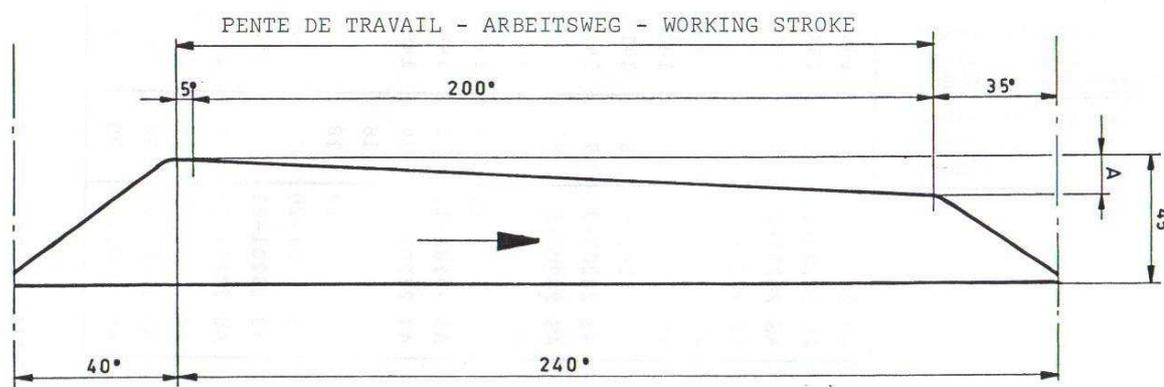
Positions de travail : 6

Pentes disponibles :

0.5C	1C	1.5C	2C	2,5C	3C
3.5C	4C	4.5C	5C	6C	7C
8C					

**3) La came d'avance indépendante
pour travail avec ou sans accélération**

AS 28393 Came d'avance indépendante standard sur 205°



Travail sur 205 °

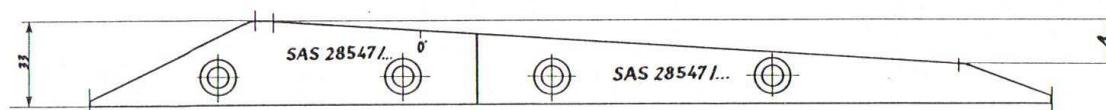
Positions de travail : 3 - 4 - 5

Pentes disponibles :

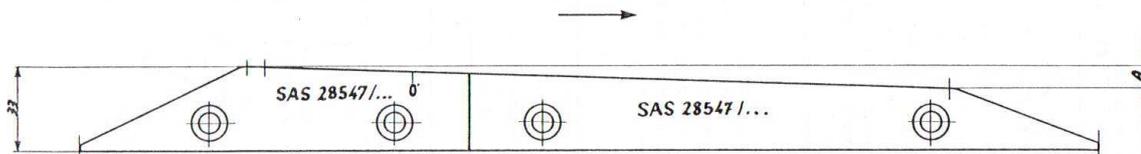
0	1	1.5	2	2.5	3
3.5	4	5	6	7	8
9	10	12	13	14	15
16	17	18	20	22	24
26	28	30	32		

SAS 28547 Came d'avance indépendante standard sur 190°

Came avec entrée retardée pour utilisation d'un perceur indépendant avec ravitailleur automatique



303



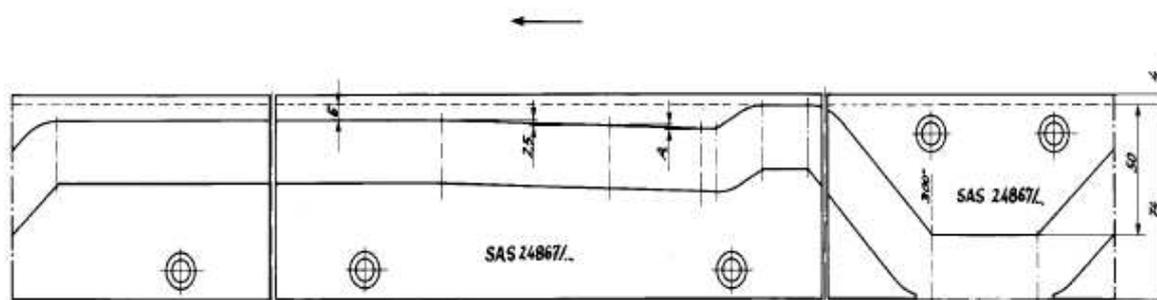
Travail sur 190°

Positions de travail : 1 - 2

Pentes disponibles :	0	0.5	1	2	2.5	3
	4	5	6	7	8	9
	10	12	14	16	18	20
	22	24	26	28	30	32

4) Les cames de contre-broche standard pour travail avec accélération

SAS 24867 Came de contre-broche standard sur 50° pour prise de pièce de 0 à 10 mm (h 50 mm)



Travail sur 50 °

Hauteur de la came : 50 mm

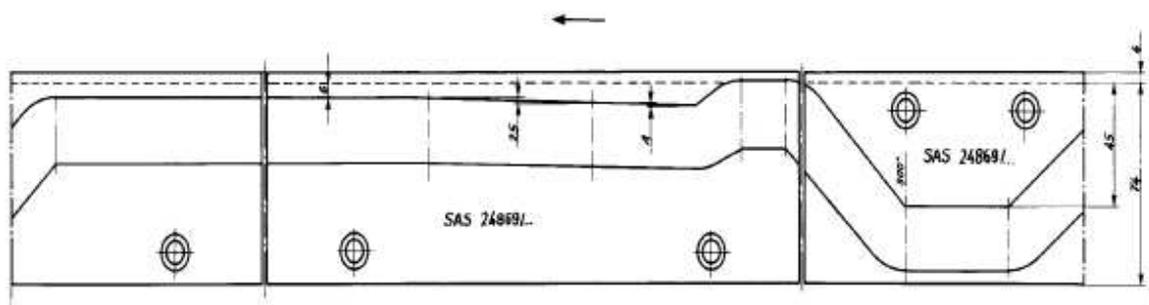
Positions de travail : 6

Pentes disponibles :	0.6	1	1.5	2	2.5	3
	4	5	6	8	10	

Cames de butée oscillante correspondantes : AS 29261 et AS 29263

Attention : La came de contre-broche nécessite une synchronisation avec les cames de butée de barre correspondantes.

SAS 24869 Came de contre-broche standard sur 50°
pour prise de pièce de 10 à 20 mm (h 45 mm)



Travail sur 50 °

Hauteur de la came : 45 mm

Positions de travail : 6

Pentes disponibles : 0.6 1 1.5 2 2.5 3
4 10

Cames de butée oscillante correspondantes : AS 29261 et AS 29263

Attention : La came de contre-broche nécessite une synchronisation avec les cames de butée de barre correspondantes.

B) Les cames spéciales

5) La came de glissière centrale spéciale avec entrée retardée pour utilisation d'un perceur avec ravitailleur automatique

SAS 13223 Came de glissière sur 190°

Travail sur 190 ° avec accélération

Positions de travail : 1 - 2 - 3 - 4 - 5

Pentes disponibles :	1	2	3	4	5	6
	7	8	10	12	14	16
	18	20	24	26	30	

Les cames de contre-broche spéciales pour travail sans accélération

Il existe un grand nombre de cames spéciales de contre-broche pour travail sans accélération.

Nous ne citerons ci-dessous que les principales pour des travaux standards utilisées en fonction de la vitesse de travail.

a) Came avec 150° de travail sans accélération jusqu'à 40 p/min.

Came de contre-broche SAS 24887
Cames de butée oscillante AS 29135 et AS 29137
Came de coupe AS 14235C

b) Came avec 125° de travail sans accélération jusqu'à 45 p/min.

Came de contre-broche SAS 24875
Cames de butée oscillante AS 29273 et AS 29275
Came de coupe AS 14235C

c) Came avec 100° de travail sans accélération jusqu'à 55 p/min.

Came de contre-broche SAS 24877
Cames de butée oscillante AS 29265 et AS 29267
Came de coupe spéciale AS 14235C

d) Came avec 50° de travail sans accélération jusqu'à 65 p/min.

Came de contre-broche AS 24879
Cames de butée oscillante AS 29269 et AS 29271
Came de coupe spéciale AS 619859

Un grand nombre d'autres cames ont été développées en fonction de divers critères d'usinage et de longueurs de pièces à usiner pour le travail et pour le soutien à la coupe.

CTDI Consulting SA peut vous conseiller et vous fournir tous types de cames spéciales selon vos besoins spécifiques.

CTDI Consulting SA

Case postale 611
CH-3961 ZINAL
Tél. +41 79 659 08 18
www.ctdi.ch