


Pos.		Opérations	P.O.	Outils	Course	Avance	T/150°	Cames
x	1							
z								
x	2							
z								
x	3							
z								
x	4							
z								
x	5							
z								
x	6							
z								

<p>CTDI Consulting SA</p> <p>CH- 3961 Zinal</p> <p>Suisse</p> <p>www.ctdi.ch / ctdi@ctdi.ch</p>  <p>CTDI CONSULTING</p>	<p>Machine: TORNOS AS-14</p> <p>Pièce N°:</p> <p>Diagramme N°:</p>	<p>Nom:</p> <p>Client:</p>	<p>Ve 2014/02</p>
<p>Matière :</p> <p>Vitesse de broche : t/min.</p> <p>V. de coupe matière : m/min.</p> <p>V. de coupe perçage : m/min.</p> <p>V. de coupe taraudage : m/min.</p>	<p>Dimension : Ø</p> <p>Accélération : Cycles</p>	<p>© Copyright by CTDI Consulting SA</p>	
<p>Pinces de serrage : AS 12115 Ø</p> <p>Pinces d'avance : AS 1265 Ø</p> <p>Pince de contre-broche : AS 621025 Ø</p> <p>Remarques :</p>	<p>PRODUCTION : p/min</p> <p>ACCELERATION : cycles</p>	<p>Date :</p> <p>Visa :</p>	<p>Engrenages : A = T1 =</p> <p>B = T2 =</p> <p>C = D1 =</p> <p>D = D2 =</p> <p>E =</p> <p>F = 42</p>